

Technický list

Q8 T 35

Použití:

Automobilový převodový olej pro středně zatěžované komponenty hnací soustavy vozidel. Speciálně vhodný pro synchronizované manuální převodovky.

Specifikace:

API GL-4
John Deere JDM J11B (manuální převodovky)
Eaton Buletin 2053 (manuální převodovky, teplota oleje < +110 °C)
Eaton/Fuller Buletin 2052 (převodovky se dvěma předlohovými hřídeli, teplota oleje < +110 °C)
Ford SM-2C-1011A (komerční převodovky)
Ford SQM-2C-9008 A (manuální převodovky)
Fuller Form 121 (manuální převodovky, série R a RT, teplota oleje < +110 °C)
General Motors No. 194075 (90 001 777) (manuální převodovky)
MAN 341 Z-1/E-1 (manuální převodovky)
MB 235.1 (manuální převodovky)
ZF TE-ML 02B (převodovky užitkových vozidel a autobusů)
ZF TE-ML 08 (systémy servořízení)
ZF TE-ML 17A (převodovky a nápravové převody zdvihacích vozíků)
ZF TE-ML 16A (převodovky drážních vozidel)
ZF TE-ML 19A („transfer and offset“ převodovky užitkových vozidel)

Přednosti:

- vynikající řazení převodových stupňů
- omezuje opotřebení synchronizace
- chrání proti opotřebení převodů a prodlužuje životnost zařízení
- trvalá stříhová stabilita
- ochrana před rží a korozí

Specifická data	Metoda	Jednotka	SAE 80W	SAE 80W-90
Hustota při 15 °C	D 1298	kg / m ³	882	892
Kinematická viskozita při 40 °C	D 445	mm ² /s	70,1	145,4
Kinematická viskozita při 100 °C	D 445	mm ² /s	9,25	14,57
Viskozitní index	D 2270	-	108	99
Brookfieldova viskozita při -26 °C	D 2938	Pa.s	30	153
Bod vzplanutí	D 93	°C	166	178
Bod tuhnutí	D 97	°C	-30	-24

Uvedené údaje nemusí představovat přesné hodnoty.
Jsou to typické hodnoty získané s přihlédnutím k výrobním tolerancím.